

Kombinierte Saug- und Spülfahrzeuge

Artikel vom 4. Juli 2018

Saug-, Spül- und Spezialfahrzeuge





Dietmar Kaiser AG 9486 Schaanwald (Liechtenstein)

Das kombinierte Saug-Spülfahrzeug DYNA-Combi ist mit seinem kompakten Aufbau, seiner großen Leistungsfähigkeit und dem geringen Lärmpegel eines der Aushängeschilder des Dietmar Kaiser Produktportfolios. Das Fahrzeug verfügt über drei wählbare Bedienpositionen mit 32-Kanal-Funkanlage oder Kabelfernbedienung zur einfachen und sicheren Gerätesteuerung. Das »Power Pack System« verhindert eine Überladung der einzelnen Fahrzeugachsen, unabhängig vom Füllgrad. Der Saugrüssel mit ausfahrbarem Schlauch arbeitet ohne Verlängerungsschläuche. Mit seiner niedrigen Gesamthöhe von 3,5 m erweitern sich die Einsatzmöglichkeiten dieses Reinigungsfahrzeugs enorm. Umweltfreundlich sind die ölfreie Abluft der Saugeinheit sowie der äußerst leise Betrieb des DYNA-Combi. Die gut zugänglichen Komponenten erleichtern hier Wartungs- und Servicearbeiten. Mit einer Wasserrückgewinnungsanlage erhöht sich die Leistung des Fahrzeugs. Die Hochdruckpumpen mit maximalem Wasserdruck von 200 bar für den Spülbetrieb liefern 100 bis 500 l/min Wassermenge. Im Saugbetrieb erreichen die Vakuumpumpen mit einer 90% Pumpleistungen von 950 m³/h bis 4000 m³/h. Für Einsätze in Gefahrenbereichen wird eine ADR-Option angeboten. Dass es bei der Dietmar Kaiser AG auch eine Spur kleiner geht, beweist der DEFCO Combi M. Der Aufbau des Fahrzeuges ist für ein kombiniertes Saugen und Spülen mit hoher Leistung ausgelegt. Die eingebaute Pumpe schafft 120 l/min bei 150 bar beziehungsweise 324 m³/h und kann von Fahrgestellen mit 3,5 t Gesamtgewicht aufgenommen werden. Die Nutzlast beträgt eine Tonne. Zu den Kleinfahrzeugen zählen des Weiteren der DEFCO Spüler mit einer Leistung bis 140 l/min und der TV Spüler als kombinierter Kanalspül- und TV-Aufbau. Ein besonderer Vorteil der kleinen Saug- und Spülfahrzeuges ist, dass sie aufgrund ihrer geringen Bauhöhe (2 m) speziell in Wohnsiedlungen und in Tiefgaragen eingesetzt werden können. Durch die Aluminiumleichtbauweise wird bei allen Modellen eine hohe Nutzlast erreicht. Die Dietmar Kaiser AG entwickelt und vertreibt auch Hochdruckpumpen wie zum Beispiel das Modell HPT 35 (Arbeitsdruck bis 300 bar), die HPT 50 (Arbeitsdruck bis 200 bar), sowie die Vakuumpumpen Power Pack und VAC Pack. Diese können alle mit dem patentierten LWT- System ausgerüstet werden. Als Spezialprodukte werden von dem Liechtensteiner Unternehmen folgende Produkte angeboten: Unterflurbehälterreiniger (mit Vakuum-, Hochdruck- und Heißwassereinheit), Spezialfahrzeuge zur Straßenschachtreinigung und zum Schachtreycling sowie Wasserspülfahrzeuge (Kanalroboter bis 200 bar) für eine schnelle und saubere Entfernung von Rückständen aus Rohren und nicht begehbaren Kanälen.

Hersteller aus dieser Kategorie

