

Nassabfall-Entsorgungsfahrzeuge

Artikel vom 4. Juli 2018

Saug-, Spül- und Spezialfahrzeuge





MÜLLER Umwelttechnik GmbH & Co. KG 32816 Schieder-Schwalenberg

Größter Produktbereich des Unternehmens ist die Entsorgungstechnik: Sie umfasst Saug-Druckfahrzeuge, Saug-Druck-Tankfahrzeuge nach GGVS/ADR, Hochdruckspülfahrzeuge, Einbauspüler, kombinierte Saug-Spülfahrzeuge, kombinierte Saug-Spülfahrzeuge mit Wasseraufbereitung sowie Spezialfahrzeuge für die industrielle Entsorgung unter anderem Ölabscheider- und Fäkalschlamm-Entsorgungsfahrzeuge, Straßenspreng- und Waschfahrzeuge, Tankreinigungsfahrzeuge nach GGVS/ADR. Die Fahrzeuge und Geräte von MÜLLER sind in ihren jeweiligen Funktionen weitgehend automatisiert, teilweise CAN-Bus-gesteuert und umweltfreundlich zu handhaben. Abgerundet wird das sehr breit gefächerte Programm durch eine große Palette von Saug- und Spülzubehör und kompakten, effizienten Absperr- und Dichtheitsprüfgeräten aus der Sparte Kanaltechnik. Eine Weltneuheit präsentierte das Unternehmen mit dem CANALMASTER mit Helicopter-Ausleger TYP F 120 EWA/Economic mit Wasseraufbereitung auf Mercedes-Benz-Fahrgestell Typ Actros 2548 L 6x2. Bei diesem leistungsfähigen Kanalreinigungsfahrzeug hat MÜLLER konsequent berücksichtigt, dass der Fahrer und Bediener der eigentliche Star ist und dass eine effiziente und hochqualitative Kanalreinigung nur mit ihm erreicht werden kann. Die reinen technischen Details des Fahrzeuges sind: Behälter mit einem Gesamtvolumen von ca. 12.000 l, neue hochwertige Spezial-Innenbeschichtung MU TankProtect des Behälters, Entleerungskolben als verstellbare Trennwand mit drei Arretierungsstufen, Saug-Druck-Anlage mit CVS-Wasserring-Vakuumpumpe (Typ WR 3100), Hochdruckspülanlage mit URACA-Hochdruck-Kolbenpumpe (Typ P3-45/65), elektronische Druck-Drehzahlsteuerung, SpeedControl zur Regelung der Spülgeschwindigkeit mit Schlauchlängenmessung, mehrstufige, hochleistungsfähige MÜLLER-Wasseraufbereitungsanlage, 2-Kreis-Load-Sensing-Hydraulikanlage, neues Bediengerät MUTRONIC+ mit zahlreichen aufbauspezifischen Informationen und Schaltmöglichkeiten (inkl. DATATERMINAL für die Nachweisführung und Abrechnung), neue Funkfernsteuerung mit Display und Kabelfernbedienung, neues 360°-Überwachungssystem mit fünf Kameras sowie das MÜLLER-Einbauschranksystem im Fahrerhaus. Das Besondere dieses Fahrzeuges besteht jedoch in dem neu entwickelten Tandemausleger. Der Tandemausleger trägt in Anlehnung an einen Helikopter den Namen HELI 360-6 Tandem work space pro. Die Führung des Saug- und Spülschlauches erfolgt über einen Ausleger, der um 360° schwenkbar, um 20° anheben und um 10° absenkbar ist. Darüber hinaus ist er bis auf ca. 7250 mm teleskopierbar und speichert in einer liegenden Haspel 25 m Saugschlauch DN 125. Parallel zum Saugschlauch wird der Spülschlauch DN 32 geführt. Die HD-Haspel befindet sich nicht hinten am Aufbau, sondern zwischen Fahrerhaus und Behälter. Es können bis zu 300 m Spülschlauch gespeichert werden. Durch eine hydraulische Abzugsvorrichtung in

Kombination mit der SpeedControl kann der HD-Schlauch beim Auf- und Abhaspeln trotz Veränderung des Haspelumfanges mit einer konstanten und gleichbleibenden Geschwindigkeit der Kanaldüse stufenlos bewegt werden. Dadurch wird ein notwendiges Eingreifen des Bedieners nahezu überflüssig. Das Auslegersystem HELI 360-6 Tandem ermöglicht es dem Bediener erstmals, 360° rund um sein Fahrzeug arbeiten zu können. Durch die zusätzliche Teleskopierung des Auslegers kann der Bediener in einem Arbeitsbereich von 6 m neben dem Fahrzeug arbeiten. Dadurch kann das Fahrzeug immer verkehrsgünstig abgestellt werden und der laufende Straßenverkehr wird nicht behindert. Auch das neue Stream Space Fahrerhaus zeichnet sich für den Bediener durch zahlreiche Besonderheiten aus, die die Arbeit am Kanal erheblich erleichtern. In dem langen Fahrerhaus sind ein bequemer Sessel und ein Tisch serienmäßig verbaut, so dass das Fahrerhaus als Pausen- und Bürobereich genutzt werden kann. Durch verschiedene Büro- und Ablageschränke können alle notwendigen Arbeitsdokumente mitgeführt und die notwendigen Büroarbeiten vor Ort durchgeführt werden. Der Einbau eines Druckers, eines Notebooks sowie einer W-LAN-Verbindung ermöglichen es dem Bediener, Lieferscheine direkt beim Kunden zu erstellen. Ausgeführte Arbeiten (Spülstrecken, Arbeitszeit, Einsatzort etc.) werden mittels DATATERMINAL gespeichert und können dem Auftraggeber direkt vor Ort ausgehändigt werden. Neben einem Bett zur Einhaltung von Lenk- und Ruhezeiten verfügt das Fahrzeug über einen ebenen Fahrerhausboden (kein Motortunnel), so dass der Fahrer auf der verkehrsabgewandten Seite (rechts) ein- und aussteigen kann. Ein neuartiges 360°-Überwachungssystem mit fünf Kameras ermöglicht ein sicheres Rangieren mit einem 360°-Rundumblick, so dass es keinen toten Winkel mehr gibt. Weitere Features sind ein kleiner Kühlschrank für Getränke sowie eine Stehhöhe von 1,95 m zum bequemen Wechsel der Arbeitskleidung. Die besondere Ausstattung des Fahrerhauses in Kombination mit dem neuartigen Tandemausleger HELI 360-6 ermöglicht es dem Bediener bei schlechter Witterung, bei einer möglichen Gefährdung durch den Straßenverkehr oder bei besonders engen Straßen, den Ausleger vor das Fahrerhaus zu schwenken und vor dem Fahrzeug oder aus dem Fahrerhaus heraus den Aufbau zu bedienen. Die Bedienung per Funk aus dem Fahrerhaus stellt hierbei einen perfekten Schutz vor Aerosolen dar. Zusätzlich zur Funk- und Kabelfernbedienung bietet die neue MUTRONIC+ als weiteres Bediengerät am Heck des Fahrzeuges vielfältige Schaltmöglichkeiten des Aufbaus und gibt dem Bediener mithilfe von Schaltbildern, Statusanzeigen, Warnhinweisen und Fehlermeldungen einen transparenten Überblick über den aktuellen Betriebszustand des Fahrzeuges. MÜLLER stellte außerdem eine hochwertige Spezialbeschichtung des Behälters in 2014 neu vor. Die 2K-Epoxidharz-Innenbeschichtung sorgt für eine vereinfachte Behälterreinigung durch Reduzierung von Anhaftungen des Räumgutes an der Behälterwandung sowie für einen optimalen Verschleißschutz des Behälters vor Abrasion durch Räumgut und die dadurch begünstigte Korrosion. Die Schichtdicke beträgt bis zu 600 µm und lässt sich für nahezu jeden Behälter auch nachträglich applizieren.

Hersteller aus dieser Kategorie
