Vorsteuereinheiten

Artikel vom **6. Juli 2018**
Fahrzeug-Ausrüstung

POWER-HYDRAULIK GmbH 72172 Sulz / Neckar

In der Mobilhydraulik ist es vielfach sinnvoll, Vorsteuerventile vom Hauptblock zu trennen und in einer Vorsteuereinheit zu integrieren. Für diese Anwendung bietet POWER-HYDRAULIK kompakte Steuerblöcke, die in den unterschiedlichsten selbstfahrenden Maschinen, vom Bagger über landwirtschaftliche Maschinen bis hin zur Forstmaschine, zum Einsatz kommen. Für den Anwender ergeben sich durch den Einsatz dieser Vorsteuereinheiten wesentliche Vorteile: Durch die Trennung vom Hauptblock besteht eine bessere Zugänglichkeit. Bei einer flanschbaren Ausführung können Ventile für Zusatzfunktionen integriert werden. Das führt nicht nur zu einem klaren und aufgeräumten Erscheinungsbild in der Maschine. Der reduzierte Verrohrungsaufwand und weniger Leckagestellen machen sich für den Kunden auch auf der Kostenseite positiv bemerkbar. Größtmögliche Flexibilität und Kostenersparnis bieten diese flanschbaren Zusatzmodule insbesondere auch dann, wenn mehrere Maschinenvarianten vorgesehen sind. Hohe Eingangsdrücke können durch eine

Hochdruckausführung bis zu 350 bar oder alternativ über ein vorgeschaltetes, integriertes Druckminderventil verarbeitet werden. Da proportionale und s/w-Ventile dieselbe Aufnahmebohrung und Ansteuerung haben, können diese problemlos und schnell ausgetauscht werden. Die »Slip-in«-Bauweise ermöglicht den abriebfreien Einbau der Ventile in den Block (Stichwort Bauteilsauberkeit), durch den am Ventil integrierten Filter kann auf zusätzliche Eingangsfilter verzichtet werden. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, die Ventilkennlinien an unterschiedliche Hauptstufen und Kurvencharakteristiken anzupassen. Alle Vorsteuereinheiten werden von POWER-HYDRAULIK individuell auf die technischen Anforderungen des Kunden sowie auf die Einbauverhältnisse in der Maschine ausgelegt, ein starres Baukastensystem gibt es nicht. Diese Vorteile haben z. B. auch den Baumaschinenhersteller Terex in Crailsheim überzeugt. Hier beliefert POWER-HYDRAULIK aktuell die Serie der Radlader TL65, Mobilbagger TW75 und die Midi-Raupenbagger TC 75 und TC125. In den dort verbauten Vorsteuereinheiten werden die Steuerdruckfunktionen der Baumaschinen zusammengefasst. Die Ventile der Vorsteuereinheiten generieren den Steuerdruck, übernehmen die Sicherheitsabschaltung der Arbeitshydraulik, sie betätigen das Schaltgetriebe, die Schwenk- und Feststellbremse und die proportionalen Zusatzkreise. Der angeflanschte Speicher hält Energie bereit zur Absenkung der Arbeitseinrichtung bei Dieselmotorstillstand. Laut Terex stellen sich die Vorteile wie folgt dar: Es wird kostbarer Einbauraum eingespart, die Anzahl der Dichtstellen wird reduziert und die Vorsteuereinheiten sorgen für eine insgesamt aufgeräumte Maschinen-Hydraulik. Zudem ist die Anzahl der zu disponierenden Komponenten deutlich geringer geworden. Der geringere Aufwand in der Logistik und die verkürzte Montagezeit führen im Ergebnis zu reduzierten Gesamtkosten.

Hersteller aus dieser Kategorie

Otto Ganter GmbH & Co. KG
Triberger Str. 3
D-78120 Furtwangen
07723 6507-0
info@ganternorm.com
www.ganternorm.com
Firmenprofil ansehen

Aebi Schmidt Deutschland GmbH
Albtalstr. 36
D-79837 St. Blasien
07672 412-0
marketing@aebi-schmidt.com
www.aebi-schmidt.com
Firmenprofil ansehen

Auktion & Markt AG, Autobid.de
Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag