Mobiler Zerkleinerer mit E-Antrieb

Artikel vom **17. Oktober 2023**
Entsorgung und Kanalspültechnik

Die Erweiterung der Komptech-Produktpalette schreitet weiter voran: Nun gibt es die mobilen Zerkleinerer »Crambo e-mobile« und »Terminator e-mobile« auch mit vollelektrischem Kettenfahrwerk.

Die Erweiterung der Komptech-Produktpalette schreitet weiter voran: Nun gibt es die mobilen Zerkleinerer »Crambo e-mobile« und »Terminator e-mobile« auch mit vollelektrischem Kettenfahrwerk (Bild: Komptech).

Seit Jahren arbeitet Komptech intensiv und konsequent an der Weiterentwicklung von mobilen Maschinen mit Elektroantrieb. Das Unternehmen hat sein Portfolio in der Zerkleinerungs-, Sieb- und Separationstechnik kontinuierlich ausgebaut und bietet bereits mehr als 60 % der Maschinen als e-mobile oder Hybrid-Versionen an. Eine weitere Neuerung im Bereich der Elektrifizierung steht aktuell schon in den Startlöchern: die Modelle »Terminator e-mobile« und »Crambo e-mobile« sind ab sofort auch mit Track-Fahrwerk erhältlich. Es sind somit die ersten elektrisch betriebenen Maschinen im Produktspektrum von Komptech, die mit einem vollelektrischen Kettenfahrwerk

ausgestattet werden können. Diese technische Ausführung ist einzigartig am Markt und unterstreicht somit die Vorreiterrolle auch in diesem Bereich.

Zwei gegenläufige Walzen mit Schneidwerkzeugen sorgen für einen aktiven Einzug. Von sperrigem Strauchschnitt über Wurzelstöcke bis hin zu Altholz, durchsetzt mit Störstoffen – alles wird auf eine definierte Korngröße zerkleinert (Bild: Komptech).

Vorzüge durch vollelektrischen Betrieb

Besonders hervorzuheben ist bei den »e-mobile track«-Modellen die vergleichsweise hohe Fahrgeschwindigkeit mit knapp 3 km/h. Diese kann zudem in drei Stufen geregelt werden, sowie die großzügig berücksichtigten Kraftreserven, die ein schnelles und beinahe müheloses Manövrieren ermöglichen. Minimale Lärmemissionen bieten ein zusätzliches Argument für dieses System. Die Energieversorgung erfolgt über ein, direkt in das Fahrwerk integriertes, Batterie-Paket. Dadurch kann auf ein konventionelles Diesel- oder Benzinaggregat verzichtet werden. Das bietet eine Vielzahl an Vorteilen: Zum einen spart das System Platz in der Maschine und zum anderen werden keine Abgase emittiert, weshalb ein Betrieb in geschlossenen Hallen problemlos möglich ist. Des Weiteren entfallen eine Vielzahl an Wartungsteilen wie Filter und Öle. Dies spart nicht nur Geld im Betrieb, sondern schont auch die Umwelt. Das Gesamtsystem wurde auf maximale Fahrleistungen ausgelegt und ohne Kompromisse konzipiert.

Bis zu 70 Prozent Energiekosten einsparen

Bei den elektrifizierten Komptech-Mobilmaschinen übernimmt ein hocheffizienter Elektromotor den Walzenantrieb. Bei vergleichbarer Durchsatzleistung können so bis zu 70 Prozent der Energiekosten gespart werden. Auch der Wartungsaufwand fällt gegenüber der Dieselvariante deutlich geringer aus und reduziert sich beim Elektroantrieb auf etwa die Hälfte. In ihrer Außenansicht unterscheiden sich die »e-mobile«-Ausführungen kaum von den dieselbetriebenen Modellen. Ihr Motorinnenraum ist jedoch deutlich übersichtlicher: Neben dem Elektromotor ist ein Schaltschrank der Schutzklasse IP54 eingebaut, der die elektronischen Komponenten vor Staub und hohen Außentemperaturen schützt. Die Integration des Schaltschranks direkt in die Maschine ermöglicht eine schnelle Inbetriebnahme. Zudem sind die e-mobile track

Maschinen in zwei unterschiedlichen Batteriespeicherkapazitäten erhältlich: Long-range (6 Batterien für bis zu 1,5 Kilometer) oder Short-range (4 Batterien für bis zu 1 Kilometer).

Hersteller aus dieser Kategorie

Auktion & Markt AG, Autobid.de
Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

Kanalreiniger.eu Handelsgesellschaft mbH
Zusestr. 9
D-48653 Coesfeld
02541 97241-0
info@kanalreiniger.eu
www.kanalreiniger.eu
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag