

Streugutlogistik und Soleaufbereitung

Artikel vom 15. Oktober 2024

Lagerbehälter für feste und flüssige Taustoffe



Neben großvolumigen Streugut-Lagersilos bietet Holten auch die Herstellung von Soleaufbereitern an. Mobile Lagersilos von 3 bis 30 m³ sind ebenfalls im Programm (Bild: Holten).

Holten bietet Streugutlagersilos in verschiedenen Ausführungen und für unterschiedliche Anwendungsbereiche. Mobile Silos und Kompaktsilos finden meistens ihren Einsatz in der Gehweg- und Parkplatzbetreuung, da diese auf befestigtem Untergrund, ohne Fundamentierung, aufstellbar sind. Werden mehrere dieser Silos entlang einer zu betreuenden Route positioniert, können zeitraubende und kostenintensive Leerfahrten der Streufahrzeuge vermieden werden. Durch die Mobilität der Silos können diese problemlos in einem Stück versetzt oder während der Sommermonate eingelagert werden (Lagerkapazität von 3 bis 30 m³). Für Lagerkapazitäten von 35 bis 650 m³ und mehr werden Streugutlagersilos angeboten. Kommunen, Städte, Straßenbauämter, Landkreise, Autobahnverwaltungen und Winterdienst-Dienstleister vertrauen auf diese über Jahrzehnte im Einsatz bewährte Lagertechnik.

Soleaufbereiter

Sämtliche Silogrößen gibt es mit verschiedenen Durchmessern, Höhen und Durchfahrtsbreiten, um jeglichen Anwendungsbereichen bzw. Kundenwünschen gerecht zu werden. Die Streugutlagerhallen des Brannenburger Unternehmens sind so konzipiert, dass sämtliche produktberührende Teile in Holz ausgeführt sind. Dies schließt Korrosion aus und gewährleistet eine lange Lebensdauer des gesamten Bauwerks. Durch die optimierten Abmessungen der Hallenhöhe und des Schiebetores kann ein Lkw bei der Anlieferung seinen Anhänger komplett in der Halle aufkippen und in diesem Zustand durch das geöffnete Tor die Halle wieder verlassen. Mittels der Holten-Systembauweise können die Streugutlagerhallen an jede gewünschte Lagerkapazität angepasst werden. In Verbindung mit einem Streugutlagersilo und der dazu passenden Förderanlage kann die Halle zum System »Halle-Silo-Förderanlage« erweitert werden. Holten bietet auch Soleaufbereiter in verschiedenen Größen, Ausführungen und Leistungsstufen an. Die Soleanlagen sind mit einer Steuerung ausgestattet, die eigens für die Soleerzeugung entwickelt wurde, um in salzhaltiger Umgebung eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten. Mischanlagen, Verladeanlagen und Solelagertanks komplettieren das Programm. Sämtliche Holten-Produkte werden in Brannenburg von den hauseigenen Holzbau-, Stahlbau-, Tiefbau- und Elektroingenieuren in einem ständigen Prozess weiterentwickelt, um alle Kundenwünsche auf den Stand der aktuellen Technik, erfüllen zu können. Nicht nur die Entwicklung, sondern auch die Produktion findet ausnahmslos dort statt.

Hersteller aus dieser Kategorie
