

Kompaktkehrmaschinen mit 5 m³ Systemvolumen

Artikel vom 6. November 2024

Maxi Kompaktkehrmaschinen > 2,5 m³



Die Schmidt »Cleango 500« im Einsatz (Bild: Aebi Schmidt).

Die [Schmidt](#) »Cleango 500« ist ideal für tägliche Reinigungsarbeiten im innerstädtischen Bereich, auf Fuß- und Radwegen oder in Industriegebieten. Durch die hohe Saugleistung kehrt die »Cleango 500« mit einer hohen Arbeitsgeschwindigkeit und nimmt auch große Schmutzmengen problemlos auf. Das große Volumen des Kehrbehälters ermöglicht maximale Kehrgutaufnahme und eine lange Einsatzdauer. Die Kehrmaschine zeichnet sich durch umweltfreundliche Motoren- und Technologie, innovative Technik, geringe Kosten über den Produktlebenszyklus und ein Höchstmaß an Komfort für den Fahrer aus. Die »Cleango 500« verfügt über ein gezogenes, vor der Vorderachse montiertes Tellerbesensystem mit einer Kehrbreite von 2200 mm. Der Vorteil der gezogenen Konstruktion liegt darin, dass im Vergleich zum geschobenen System Kollisionsschäden erheblich minimiert werden und der Verschleiß der Besen

deutlich reduziert wird. Die »Cleango 500« ist als Zwei- oder Dreibesensystem erhältlich. Mit dem optionalen dritten Besen kann die Arbeitsbreite auf 3550 mm vergrößert werden. Dies ermöglicht eine größere Flächenleistung (bis zu 64.000 m²/h), Kehren auf zwei Ebenen sowie effizientes Kehren auf Flächen mit viel Stadtmobiliar und dementsprechend kleinteiligen Arbeitsbereichen. Der robust ausgeführte Arm mit Frontbesen lässt sich sowohl auf der linken als auch rechten Seite der Maschine einsetzen und ist zudem für schweren Wildkrauteinsatz geeignet. Die gesamte Kehreinheit lässt sich hydraulisch 300 mm nach rechts und links verschieben.



So arbeiten die Tellerbesen im Einsatz nicht einfach nur in der Schwimmstellung, sondern lassen sich überdies mit einem unabhängigen Bodenauflagedruck hydraulisch steuern (Bild: Aebi Schmidt).

Mit der optionalen unabhängigen Besensteuerung kann die Neigung der Tellerbesen von der Kabine aus hydraulisch den Fahrbahneigenschaften angepasst werden. Der Auflagedruck der Tellerbesen kann getrennt rechts und links von der Kabine aus eingestellt werden. Dies ermöglicht ein komfortables und sauberes Auskehren von rechtwinkligen Ecken, Rinnsteinen und schwer erreichbaren Stellen. Der gezogene Saugschacht ist hinter den Besen, jedoch vor der Vorderachse, angeordnet und wird mit einem gleichbleibenden Abstand zum Boden auf Rollen mitgeführt. Der Saugmund und die Tellerbesen bilden eine Einheit – die Parallelogrammaufhängung der Beseneinheit garantiert eine optimale Nachführung und somit Überdeckung zum Saugschacht. Der strömungsoptimierte Einbau des Saugschachts sorgt dafür, dass bereits bei geringer Gebläsedrehzahl effektiv und mit reduziertem Kraftstoffverbrauch gekehrt werden kann. Eine hydraulisch betätigte Grobschmutzklappe ermöglicht die Aufnahme von großem Kehrgut. Die Gebläsedrehzahl lässt sich einfach und komfortabel nahezu stufenlos regeln, was ein schnelles Reagieren auf wechselnde Bedingungen ermöglicht. Das Frischwassersystem verfügt über ca. 685 l Volumen (Option: bis zu 1835 l). Die leistungsstarke Wasserpumpe versorgt je zwei Sprühdüsen an den Tellerbesen und zwei Düsen im Saugschacht. Optional kann die »Cleango 500« auch mit einem Umlaufwassersystem ausgerüstet werden. Dabei wird das Umlaufwasser vom Kehrgutbehälter direkt wieder dem Saugschacht zugeführt. Das spart Frischwasser und die Behälterkapazität wird optimal genutzt. Das gesammelte Kehrgut wird sowohl befeuchtet als auch verdichtet und nur saubere sowie staubarme Luft gelangt in die Umwelt. Die »Cleango 500« ist mit dem besten Level PM10 4-Sterne sowie PM2,5 zertifiziert. Der Kehrgutbehälter mit einem Systemvolumen von 5 m³ ermöglicht

maximale Kehrgutaufnahme und einen erhöhten Aktionsradius. Die Basisausführung verfügt über Kippentleerung. Optional ist eine Hocmentleerung mit Ausschieber für Container-Entleerung erhältlich. Die hydraulisch verriegelte Heckklappe mit einer stabilen Gummidichtung verschließt die Heckklappe zum Behälter wasserdicht. Der Rahmen des Behälters ist aus einer stabilen Stahlkonstruktion gefertigt, die einer Nasslackierung unterzogen wird. Der Boden und die Seiten des Behälters sind je nach Bedarf mit Aluminium- oder Edelstahlplatten ausgekleidet. Alternativ gibt es die »Cleango 500« auch mit einem Rahmen, der komplett aus Edelstahl gefertigt wurde. Das Laubsieb ist über die komplette Breite und Länge des Kehrgutbehälters befestigt und ermöglicht die optimale Nutzung der Behälterkapazität. Die große Siebfläche verhindert das Zusetzen des Siebes und garantiert einen gleichbleibenden Luftstrom bei 100%iger Behälterfüllung. Für die Reinigung lässt sich das Sieb komfortabel abklappen. Optional ist eine automatische Laubsiebreinigung für den vorderen Siebteil erhältlich. Die Kehreinheit wird über die Türbedienkonsole mit Joysticks und Drucktasten gesteuert. Die wichtigsten Informationen sind auf den ersten Blick auf dem Farbdisplay in der Dachkonsole sichtbar. So werden z. B. Fahrgeschwindigkeit, Füllstände, Temperaturen, Motordrehzahl und Arbeitszustände angezeigt. Beliebt ist auch die Option Auto-Drive. Über den multifunktionalen Fahrhebel können alle Kehrfunktionen sowie die Fahrbefehle im Kehrmodus bequem bedient werden. Über das Display kann ein Mechaniker maschinenspezifische Einstellungen vornehmen. Mithilfe des Onboard-Diagnose-Systems sind eventuelle Störungen schnell und effizient zu lokalisieren. Das auf die Maschine abgestimmte Federungspaket mit Blattfedern und hydraulischen Stoßdämpfern vorne und hinten gewährleistet ein sicheres und komfortables Fahren. Große 17,5" Räder mit hoher Traglast sorgen auch bei schlechten Straßen- und Wetterbedingungen für eine erhöhte Sicherheit beim Fahren. Die »Cleango 500« hat die höchste Zuladung in ihrer Klasse – dank robuster Federung, hoher Achslasten und der Zwillingsbereifung auf der Hinterachse – bis zu 6,6 t. Ein großer Lenkeinschlag von 68° ermöglicht, in Verbindung mit dem kurzen Radstand von 1850 mm, optimale Manövriertbarkeit sowie einen äußerst engen Wendekreis. Die hydraulische Zweikreisbremsanlage mit Scheibenbremsen vorne und Trommelbremssystem hinten, sowie optional bzw. ausstattungsabhängig automatisch-lastabhängiges Bremsventil an der Hinterachse, ermöglicht eine optimale Fahrzeugkontrolle. Die »Cleango 500« verfügt über einen effizienten und leistungsstarken Euro6c-Dieselmotor mit dem modernsten am Markt erhältlichen Abgasnachbehandlungssystem mit Diesel-Oxidationskatalysator, geschlossenem Partikelfiltersystem sowie Harnstoffeinspritzung (AdBlue) und SCR-Katalysator. Der laufruhige und kraftvolle 6-Zylinder-Motor sorgt in Verbindung mit dem neu konzipierten hydrostatischen Fahrantrieb mit Eco-Drive für komfortables und wirtschaftliches Fahren. Die Drehzahlabsenkung bei Transportfahrten spart bis zu 20% Dieselkraftstoff.



Aebi Schmidt Deutschland GmbH
Infos zum Unternehmen

Aebi Schmidt Deutschland GmbH
Albtalstr. 36
D-79837 St. Blasien

07672 412-0

marketing@aebi-schmidt.com

