

Krampe startet Produktion in neuen Hallen

Artikel vom **15. Juli 2026**
OHNE_UNTERKATEGORIE

Krampe Fahrzeugbau GmbH hat am Standort Coesfeld neue Produktionshallen mit 7600 m² Fläche fertiggestellt. Dort laufen die Inbetriebnahme der Fertigungstechnik und der Produktionsanlauf für »FlexBody«-Dreiseitenkipper und »Radium«-Häckseltransportwagen.



Die insgesamt 7.600 m² großen Produktionshallen wurden nach rund 16 Monaten Bauzeit planmäßig fertiggestellt (Bild: Krampe Fahrzeugbau GmbH).

Krampe hat die neuen Produktionshallen am Standort Coesfeld nach rund 16 Monaten Bauzeit planmäßig fertiggestellt. Auf insgesamt 7600 m² laufen seit Ende Mai die

Inbetriebnahme der Maschinen und Anlagen sowie der schrittweise Produktionsanlauf. In den kommenden Wochen startet hier die Serienfertigung der neuen Fahrzeugbaureihen »FlexBody«-Dreiseitenkipper und »Radium«-Häckseltransportwagen. Zudem werden Komponenten für bestehende Serienfahrzeuge produziert. **Automatisierte Fertigungstechnik läuft an** Bereits im Einsatz ist die Tafellaseranlage »TruLaser Center 7030«. Sie fertigt erste Bauteile und übernimmt das Laserschneiden von Blechteilen weitgehend automatisiert. Ergänzt wird die Anlage durch ein automatisches »STOPA«-Lagersystem mit 450 zusätzlichen Lagerplätzen. Das Hochregallager nimmt Rohbleche im Großformat sowie Zuschnittartikel auf und versorgt die angeschlossenen Maschinen bedarfsgerecht mit Material. Zu den angebundenen Einrichtungen gehört auch die bestehende »BendCell 5000«, eine automatisierte Roboter-Abkantzelle für die Weiterverarbeitung gelaserter Blechteile. Parallel werden weitere Fertigungsbereiche in Betrieb genommen. Eine neue Laserschweißanlage absolviert erste Schweißversuche zur Ermittlung der passenden Parameter. Sie verbindet Bauteile mit Schweißgeschwindigkeiten von rund 3,8 m/min. Außerdem wurde ein vorhandener Komponenten-Schweißroboter in die neue Halle umgesetzt, wo er bereits Schweißbaugruppen für die Serienproduktion fertigt. Für die Vorfertigung von Komponenten der neuen Baureihen kommt eine weitere Roboterschweißanlage zum Einsatz. Dort werden erste Querträger für Bodengruppen in Serie gefertigt. In Kürze soll außerdem eine rund 30 m lange Roboter-Shuttle-Schweißanlage anlaufen. Sie ist für die Produktion von Kippbrücken und Fahrgestellen vorgesehen. **Oberflächenbearbeitung und Materialfluss erweitert** Auch in der Oberflächenbearbeitung wurde die Infrastruktur ausgebaut. Für größere Bauteile steht eine Drahtgurtstrahlanlage bereit. Kleinere Komponenten werden mit einer Trommelstrahlanlage für die weitere Verarbeitung vorbereitet. Die bestehende Durchlaufstrahlanlage erhält eine eigenentwickelte Roboterautomatisierung. Damit sollen monotone und körperlich belastende Tätigkeiten für die Mitarbeitenden reduziert werden. Zum Produktionsstart arbeitet das Team in den neuen Hallen mit erfahrenen Bestandsmitarbeitern und neu eingestellten Kollegen. In den kommenden Monaten soll die Belegschaft schrittweise erweitert und an das steigende Produktionsvolumen angepasst werden. Mit den zusätzlichen Fertigungskapazitäten stärkt das Unternehmen den Produktionsstandort Coesfeld und schafft Raum für neue Produkte sowie weitere Arbeitsplätze. **Energie und Arbeitsbedingungen im Blick** Auf den Dächern der neuen Produktionshallen wird eine Photovoltaikanlage installiert, die den Eigenstrombedarf unterstützen soll. Die am Standort installierte Photovoltaikleistung steigt dadurch auf 1,6 MW. Eine Hallenluftreinigungsanlage sorgt für Frischluftzufuhr. Im Winter wird die Luft mithilfe von Fernwärme aus einer benachbarten Biogasanlage erwärmt. Im Sommer wird der Gebäudekomplex auf Basis erneuerbarer Energien über eine Absorptionskälteanlage klimatisiert. Schalldämmende Deckenelemente sollen die Arbeitsatmosphäre verbessern, während Lichtbänder Tageslicht in die Hallen bringen. Eine Leimbinder-Konstruktion ergänzt das bauliche Konzept der neuen Produktionsflächen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Daimler Truck AG

Daimlerstr. 1

D-76742 Wörth

07271 71-0

hajo.brunsiek@daimlertruck.com

www.special.mercedes-benz-trucks.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Auktion & Markt AG, Autobid.de

Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
[Firmenprofil ansehen](#)
