

Neue Greifer für Umschlagbagger

Artikel vom **28. Juli 2026**
OHNE_UNTERKATEGORIE

Caterpillar hat auf der ConExpo-Con/Agg 2026 die Mehrschalengreifer »GSV420« und »GSV425« vorgestellt. Die Anbaugeräte sind für Umschlag- und Kettenbagger ausgelegt und sollen Schrott schneller aufnehmen, mehr Material bewegen und Wartungsarbeiten erleichtern.



Cat Mehrschalengreifer wie der neue »GSV425« wurden für 20 bis 40 t schwere Umschlagbagger und 14 bis 31 t schwere Kettenbagger entwickelt (Bild: Caterpillar).

Auf der Messe ConExpo-Con/Agg 2026 in Las Vegas standen neben neuen Baumaschinen-Technologien wie einem KI-Assistenten auch Anbaugeräte im Fokus. Caterpillar präsentierte dort die Mehrschalengreifer »GSV420« und »GSV425«. Sie sind in zwei Größen verfügbar und für 20 bis 40 t schwere Umschlagbagger sowie 14 bis 31 t schwere Kettenbagger ausgelegt. Die neuen Greifer wurden für den Umschlag von großteiligem und zerkleinertem Schrott entwickelt. Gegenüber früheren Modellen sollen sie kürzere Arbeitszyklen und höhere Kapazitäten ermöglichen. Dazu trägt u.a. ein

reduziertes Gewicht bei. Betriebe können dadurch pro Tag mehr Material bewegen, sofern Maschine, Einsatzumgebung und Arbeitsprozess darauf abgestimmt sind. **Mehr Füllvolumen durch angepasste Zinkenform** Überarbeitet wurde vor allem die Krümmung der Zinken. Dadurch steigt der Füllfaktor des Greifers von 140 auf 200 %. Die halb offenen Zinken sind auf das Handling von Schrottteilen wie Stahlträgern, Rohren und Profilen ausgerichtet. Das erleichtert das Greifen unterschiedlicher Materialformen im Umschlagbetrieb. Auch die Durchflusskapazität für Hydrauliköl wurde verbessert. In Verbindung mit den angepassten Zinken soll das die Arbeitsgeschwindigkeit unterstützen und die Leistungsfähigkeit im täglichen Einsatz erhöhen. **Gussteile ersetzen Schweißnähte** Für eine höhere Haltbarkeit setzt die Konstruktion stärker auf gegossene Bauteile. Diese ersetzen Schweißnähte an relevanten Stellen. Leichte, kraftverteilende Gussteile sollen die Lebensdauer verlängern. Abriebfeste Anschläge schützen vor einem Überstrecken der Zylinder und reduzieren den Verschleiß an den Gelenkpunkten. Austauschbare Guss-Zinkenspitzen sowie hochfester Stahl an Innenzinken und Spitzen unterstützen die Standzeit. Damit sollen längere Einsatzzeiten bis zum ersten Serviceintervall möglich werden. Für Wartungsarbeiten sind Hydraulik-Komponenten leichter zugänglich. Zudem wurde die Leitungsführung verbessert, um Schlauchspannung und Materialkontakt zu verringern. **Einordnung für den Umschlagbetrieb** Die Anbaugeräte richten sich an Anwender, die im Schrottumschlag mit wechselnden Materialgrößen arbeiten. Die Kombination aus angepasster Zinkengeometrie, höherem Füllfaktor, verbessertem Hydrauliköl-Durchfluss und servicefreundlicherer Bauweise zielt auf kürzere Zykluszeiten, weniger Verschleißstellen und planbarere Wartung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Zeppelin Rental GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1

D-85748 Garching

089 32000-0

info-rental@zeppelin.com

www.zeppelin-rental.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Auktion & Markt AG, Autobid.de

Sandbornstr. 2

D-65197 Wiesbaden

0611 44796-750

autobid@auktion-markt.de

www.autobid.de

[Firmenprofil ansehen](#)
