

Kabelelektrischer Umschlag im Recycling

Artikel vom **30. Juli 2026**
OHNE_UNTERKATEGORIE

Bei Veolia Umweltservice Süd arbeitet der »Cat MH3022 Elektro« im Gewerbemüllumschlag kabelgebunden statt mit Diesel. Die Maschine beschickt einen elektrischen Schredder, nutzt Strom aus Photovoltaik und Netz und soll Emissionen, Lärm sowie Wartungsaufwand senken.



Die Stromversorgung des Umschlagbaggers erfolgt kabelgebunden über eine integrierte und vollautomatische Kabeltrommel (Bild: Zeppelin).

Auf dem Betriebsgelände der Veolia Umweltservice Süd GmbH & Co. KG in Bergheimfeld hält der »Cat MH3022 Elektro« den Materialfluss in einer Halle emissionsarm in Bewegung. Das Arbeitsgerät greift mit einem geschlossenen Mehrschalengreifer in den Gewerbemüll, lockert das Material zunächst auf und fischt Störstoffe heraus. Anschließend befüllt der Greifer den Trichter eines elektrisch

betriebenen Schredders. Dieser Ablauf wiederholt sich im Zwei-Schicht-Betrieb kontinuierlich. **Kabelelektrischer Betrieb im Halleneinsatz** Der rund 23 t schwere Umschlagbagger arbeitet ohne Diesel im Tank. Die Stromversorgung erfolgt kabelgebunden über eine integrierte, vollautomatische Kabeltrommel. Statt einer Batterie nutzt die Maschine ein 30 m langes Schleppkabel und erhält darüber Strom mit 400 V und 250 A für den Elektromotor. Ein Teil des Stroms kommt von einer Photovoltaikanlage auf den Hallendächern. Wenn dort nicht genug Strom erzeugt wird, bezieht der Standort Energie aus dem öffentlichen Netz. Laut dem Hersteller lassen sich die Einsparungen im Vergleich zu einem Dieselmotor beziffern: Bei einem Verbrauch von 9 bis 10 l pro Stunde in der 23-t-Klasse und einem Wert von rund 2,64 kg CO₂ je Liter Diesel entfallen etwa 25 kg CO₂ pro Bh. Bei 3000 Bh im Jahr ergibt das 75.240 kg CO₂, über ein Maschinenleben von 4 Jahren 300.960 kg. Der vorher eingesetzte Dieselmotor erreichte innerhalb von zweieinhalb Jahren 12.000 Bh. Da das neue Arbeitsgerät am Standort keine langen Fahrstrecken zurücklegen muss und durchgehend in der Halle arbeitet, passt der kabelgebundene Elektroantrieb zum Einsatzprofil. Die Leistung von 90 kW steht ohne Zeitverzug bereit, was kurze Taktzeiten und direkte Reaktionen der Arbeitsausrüstung unterstützt. Über den Monitor lassen sich Fahrerprofile einstellen und abrufen; möglich wird das durch die elektrohydraulische Vorsteuerung. **Bedienung, Verfügbarkeit und Wartung** Bedienung und Überwachung des Elektroantriebs laufen über einen zusätzlichen Touchscreen in der Kabine. Zum Einschalten genügt ein Fingertipp. Tankpausen entfallen, sodass eintreffende Stoffströme ohne Unterbrechung weiterbearbeitet werden können. Für den Umschlag- und Entsorgungsbetrieb sind eine konstante Leistung und hohe Verfügbarkeit zentrale Anforderungen. Der Elektroantrieb reduziert zudem die Geräuscentwicklung. Da kein Dieselmotor im Hallenbetrieb läuft, fällt die Arbeitsumgebung für den Fahrer ruhiger aus. Das Kühlsystem ist vom Motorraum getrennt und soll den Elektromotor kühlen sowie Geräusche mindern. Zur Serienausstattung zählen ein feinmaschiges Sieb für den Kühlerschutz und vier elektrisch angetriebene, automatisch geregelte Umkehrlüfter mit einstellbaren Intervallen. Für Entsorgungseinsätze wird optional ein Müllpaket mit patentiertem Vibrationsgitter angeboten, das den Abscheidegrad der Umkehrlüfter erhöhen und längere Standzeiten unterstützen soll. Da die Maschine abgasfrei arbeitet, sind im Halleneinsatz keine aufwendigen Frisch- und Abluftsysteme für Motorabgase erforderlich. Die Kabine verfügt serienmäßig über einen Frischluftfilter. Außerdem entstehen kein Funkenflug und nur wenig Abwärme. Beim Wartungsaufwand entfallen unter anderem Motorölwechsel und AdBlue; im Gegenzug müssen Filter im Blick bleiben, damit sie nicht verstopfen. **Sicherheit und Arbeitskomfort** Für den Umgang mit Gewerbemüll zählt eine gleichmäßige Produktionsleistung. Die Maschine muss präzise arbeiten, kurze Zyklen fahren und auch bei hohem Durchsatz konstant bleiben. Der kabelelektrische Umschlagbagger basiert auf dem konventionell angetriebenen Modell der Baureihe und zeigt im Betrieb ein geringes Vibrationsniveau, was sich auf den Fahrerkomfort auswirkt. Wichtig ist außerdem die Sicht aus der Kabine: Die erhöhte Position und der freie Blick auf Greifer und Arbeitsbereich erleichtern das Sortieren des Gewerbemülls. Durchbruchhemmendes Verbundglas mit 26 mm Stärke an Frontscheibe und Dach erfüllt die Widerstandsklasse P8B. Eine serienmäßige Stielbegrenzung erhöht die Sicherheit beim Arbeiten mit pendelndem Greifer. Damit verbindet die Maschine klassische Umschlagaufgaben mit alternativem Antrieb, Fahrerkomfort und Sicherheitsausstattung für den Halleneinsatz.

Hersteller aus dieser Kategorie

Auktion & Markt AG, Autobid.de

Sandbornstr. 2

D-65197 Wiesbaden

0611 44796-750

autobid@auktion-markt.de

www.autobid.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Zeppelin Rental GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1

D-85748 Garching

089 32000-0

info-rental@zeppelin.com

www.zeppelin-rental.com

[Firmenprofil ansehen](#)
