Raupenbagger bereitet Kalkstein für die Brecheranlage auf

Artikel vom **15. September 2026**
OHNE_UNTERKATEGORIE

Im Steinbruch bei Fulda übernimmt der Sany »SY265C« die Vorzerkleinerung von Kalkstein, den Materialumschlag und die Beschickung der Brecheranlage. Schnellwechsler und Anbaugeräte helfen, die Stückigkeit für den weiteren Prozess gezielt vorzubereiten.



Der Sany »SY265C« beschickt die Brecheranlage (Bild: Putzmeister Concrete Pumps GmbH).

Steile Felswände, tonnenschwere Kalksteinblöcke und ein 27-Tonnen-Raupenbagger prägen den Einsatz im Steinbruch bei Fulda. Der Sany »SY265C« ist dort direkt in die Aufbereitung eingebunden: Er nimmt gelösten Kalkstein auf, bewegt das Material,

reduziert mit verschiedenen Anbaugeräten die Korngröße und übergibt es anschließend an die Brecheranlage. Aus dem Rohmaterial entstehen später unterschiedliche Körnungen, die unter anderem für Frostschutz, Arbeitsraumverfüllungen, Pflasterunterbauten oder Anwendungen im Industriebau genutzt werden. **Aufbereitung vor der Brechanlage** Der Rohkalkstein wird zunächst im Bruch gewonnen, aufgenommen und in den oberen Bereich transportiert. Dort beginnt die weitere Bearbeitung. Entscheidend ist, dass das Aufgabematerial die vorgesehene Stückigkeit nicht überschreitet. Im Bericht wird eine maximale Größe von rund 600 mm genannt. Zu große Brocken würden die Brechanlage stärker belasten und den Verschleiß erhöhen. Der Raupenbagger übernimmt deshalb mehr als reine Verladearbeiten. Er bereitet große Kalksteinbrocken vor, sortiert Material und beschickt im nächsten Schritt die Anlage. Je genauer diese Vorbereitung erfolgt, desto gleichmäßiger kann der nachfolgende Brechprozess laufen. Der Steinbruch ist damit nicht nur Gewinnungsort, sondern der Anfang einer vollständigen Aufbereitungskette. **Schnellwechsler für wechselnde Arbeitsschritte** Eine wichtige Voraussetzung für den Einsatz ist der Schnellwechsler. Mit ihm lässt sich die Maschine an unterschiedliche Aufgaben anpassen, ohne den Arbeitsablauf lange zu unterbrechen. Je nach Situation kommen Hydraulikhammer, Greifer, Reißzahn, verschiedene Löffelgrößen oder eine Abbruchzange zum Einsatz. Für die Vorzerkleinerung werden vor allem Hydraulikhammer und Abbruchzange genutzt. Andere Anbaugeräte übernehmen Aufgaben im Materialumschlag oder beim Aufnehmen und Beschicken. Die Geräte liegen im Arbeitsbereich bereit, sodass der Fahrer innerhalb eines Arbeitsgangs wechseln und mit dem nächsten Schritt fortfahren kann. Anschließend nimmt die Maschine das vorbereitete Material mit dem Löffel auf und führt es der Brechanlage zu. **Betriebskosten und Zuverlässigkeit im Blick** Im harten Steinbrucheinsatz zählt neben der Leistung vor allem, wie sich eine Maschine über viele Betriebsstunden verhält. Kraftstoffverbrauch, Reparaturaufwand und Verfügbarkeit wirken sich unmittelbar auf die Betriebskosten aus. Im beschriebenen Fuhrpark wurde der erste Bagger dieser Marke bereits 2017 angeschafft. Die Entscheidung fiel damals nach dem Prinzip, die Maschine im eigenen Einsatz zu testen und auf dieser Basis zu bewerten. Aus einer Maschine wurden im Lauf der Jahre mehrere. Heute setzt das Unternehmen acht Bagger in unterschiedlichen Gewichtsklassen und Anwendungen ein. Im Steinbruch zeigt sich, warum die 27-Tonnen-Klasse hier eine passende Rolle übernimmt: Sie verbindet Materialbewegung, Vorzerkleinerung, Werkzeugwechsel und Brecherbeschickung in einem Prozess. Das Einsatzspektrum umfasst neben Kalkstein auch Bauschuttmaterial und Naturstoffe.

Hersteller aus dieser Kategorie

Zeppelin Rental GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
D-85748 Garching
089 32000-0
info-rental@zeppelin.com
www.zeppelin-rental.com
Firmenprofil ansehen

Auktion & Markt AG, Autobid.de
Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag