Hochdruckreiniger für Stall, Hof und große Flächen

Artikel vom **3. November 2026**
Aufsitz- und handgeführte Kehrmaschinen

Nilfisk zeigt auf der EuroTier 2026 Reinigungstechnik für Tierhaltung und Landwirtschaft. Im Fokus steht der Heißwasser-Hochdruckreiniger »MH45M-200/960 PAX« mit biokraftstofffähigem Wärmetauscher, digitaler Bedienung und Dampfstufe bis 150 °C.



Auf der EuroTier 2026 präsentiert Nilfisk Reinigungstechnik für Tierhaltung und Landwirtschaft wie den Heißwasser-Hochdruckreiniger »MH50M-220/1100 PAX«. (Bild: Nilfisk)

Zur EuroTier 2026 in Hannover, 10. bis 13. November, bringt Nilfisk ein Portfolio professioneller Reinigungstechnik für Tierhaltung und Landwirtschaft mit. Im Mittelpunkt

steht der Heißwasser-Hochdruckreiniger »MH45M-200/960 PAX«, der vor der Messe in die Neuheitenliste der Deutschen Landwirtschafts-Gesellschaft aufgenommen wurde. Das Gerät verbindet hohe Reinigungsleistung mit einem reduzierten Einsatz von Wasser, Energie und Reinigungsmitteln. Zielgruppe sind Betriebe, in denen Ställe, Melkstände, Anlagen, Maschinen und befestigte Flächen regelmäßig gereinigt werden müssen. Der patentierte Wärmetauscher erreicht laut Hersteller einen Wirkungsgrad von bis zu 96 %. Er erhitzt das Wasser schnell und hält die Temperatur konstanter. Dadurch sinkt der Brennstoffeinsatz, was sich auf Betriebs- und Wartungskosten auswirkt. Die Verbrennung läuft sauberer, Ruß und Schadstoffe werden reduziert. Da der Wärmetauscher biokraftstofffähig ist, lassen sich die CO?-Emissionen beim Betrieb mit HVO um bis zu 80 % senken. Mit 960 l/h, 200 bar Arbeitsdruck und Wassertemperaturen bis 90 °C ist das Modell für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben ausgelegt. Die Dampfstufe erreicht bis zu 150 °C und erweitert den Einsatzbereich um Reinigungs- und Desinfektionsaufgaben. Die digitale, mehrsprachige Benutzeroberfläche erlaubt gespeicherte Reinigungsmodi, interaktive Zusatzfunktionen und integrierte Anleitungen. Sicherheitsrelevante Einstellungen lassen sich per Code schützen, damit sie nicht unbeabsichtigt verändert werden.



Der Kaltwasser-Hochdruckreiniger »MC2C-150/650 XT« ist auf die Anforderungen in der Landwirtschaft ausgelegt. (Bild: Nilfisk)

Heiß- und Kaltwassergeräte für den Alltag Für große Flächen und ein hohes Reinigungsvolumen zeigt das Unternehmen außerdem den Heißwasser-Hochdruckreiniger »MH50M-220/1100 PAX«. Das Sondermodell ist auf landwirtschaftliche Anforderungen ausgelegt und arbeitet mit 220 bar sowie bis zu 1100 l/h. Die Heizleistung von 85 kW sorgt für heißes Wasser mit 90 °C. Eine analoge Steuerung mit farblich hervorgehobenen Bedienelementen erleichtert die Bedienung. Die integrierte Schlauchtrommel und der 20 m lange Hochdruckschlauch schaffen einen großen Arbeitsradius, ohne das Gerät häufig umsetzen zu müssen. Für leichtere Reinigungsaufgaben gehört der kompakte Kaltwasser-Hochdruckreiniger »MC2C-150/650 XT« zum Messeauftritt. Mit 150 bar Arbeitsdruck und bis zu 650 l/h eignet er sich etwa zum Abspritzen von Traktoren, Hofladern oder Kippern. Ein Zylinderkopf und Edelstahlkolben unterstützen eine lange Lebensdauer. Die Automatik-

Start/Stopp-Funktion vermeidet unnötigen Verschleiß und spart Energie. Zur Standardausrüstung zählt eine 4-in-1-Düse für unterschiedliche Verschmutzungen.
Kehrmaschine und Sauger für trockene und nasse Reinigung Für große Boden- und Hofflächen wird die Aufsitzkehrmaschine »SW3000« in der Li-Ion-Variante vorgestellt. Mit zwei Seitenbesen erreicht sie 1350 mm Arbeitsbreite und eine theoretische Flächenleistung von bis zu 8100 m²/h. Der 100-Liter-Kehrgutbehälter nimmt größere Schmutzmengen auf. Das DustGuard-Sprühsystem reduziert die Staubentwicklung. Die Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht Zwischenladungen, was die Verfügbarkeit im Betrieb unterstützt. Eine Bedienoberfläche mit farblich gekennzeichneten Elementen und PIN-Code-Zugang vereinfacht die Handhabung. Für die schnelle Zwischenreinigung in Büros, Sozialräumen oder Fahrerkabinen ist der Akku-Staubsauger »VU200« vorgesehen. Der kabellose Betrieb erleichtert Einsätze in beengten Bereichen und an schwer zugänglichen Stellen. Im Eco-Modus erreicht der Lithium-Ionen-Akku bis zu 60 min Laufzeit und kann bei Bedarf ausgetauscht werden. Sechs Saugstufen passen die Leistung an Bodenbelag und Verschmutzung an. Der integrierte HEPA-14-Filter hält bis zu 99,99 % aller Feinstaubpartikel zurück. Für gröbere Arbeiten in Lager- und Futterbereichen ergänzt der akkubetriebene Nass-/Trockensauger »AERO 21B-W0M PC BP« das Programm. Der 20-Liter-Kunststoffbehälter nimmt Flüssigkeiten und trockenen Schmutz auf. Die Batterie läuft im Eco-Modus bis zu 65 min und ist innerhalb von 55 min wieder zu 80 % geladen. Mit zweitem Akku und Hot-Swap-Funktion sind längere Einsätze möglich. Das Push&Clean-System reinigt den Filter im laufenden Betrieb; die Zertifizierung für die Staubklassen L und M unterstützt sicheres Arbeiten bei gesundheitsgefährdenden Stäuben.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag