

Straßenreinigung mit Hochdruck- und Saugtechnik

Artikel vom **29. Oktober 2026**

Lkw Aufbaukehrmaschinen

Die »Walter 8 Series« von Walter & Co. GmbH kombiniert Schmutzbehälter aus Edelstahl, hydrostatischen Fahrtrieb, Hochdrucktechnik und flexible Kehraggregate. Die Maschine ist für Straßenreinigung, Flächenabsaugung, Wildkrautbeseitigung und Baustelleneinsätze ausgelegt.



Die »Walter 8 Series« ist eine Kehrmaschine für Straßenreinigung, Flächenabsaugung und Hochdruckeinsätze. (Bild: Walter & Co.)

Mit der »Walter 8 Series« bündelt Walter & Co. GmbH Erfahrungen aus der Straßenreinigung seit 1974 in einer neu entwickelten Hochleistungs-Kehrmaschine. Das inhabergeführte Unternehmen beschreibt die Maschine als Lösung für kommunale und gewerbliche Einsätze, bei denen Kehrleistung, Saugleistung, Hochdrucktechnik und kompakte Abmessungen zusammenkommen müssen. Bei Abholung sind eine

Einweisung sowie bei Bedarf Grund- oder Spezialschulungen vorgesehen. Die Maschine ist auf hohe Ausstattung und kompakte Bauweise ausgelegt. Je nach Fahrgestell beginnt der Radstand bei 3,6 m. Der Schmutzbehälter fasst brutto 8,2 m³, netto 7,5 m³ und besteht ebenso wie die Wassertanks aus Edelstahl 1.4301 (V2A). Das Gesamtvolumen der Wassertanks beträgt 3600 oder 4500 l. In Kombination mit dem größeren Wassertank wird der Dieseltank von 300 auf 400 l vergrößert. Zwei Staufächer hinter dem Fahrerhaus bieten Platz für Zubehör und Werkzeug. **Antrieb, Saugsystem und Bedienung** Der hydrostatische Fahrtrieb wird stufenlos per Gaspedal oder Tempomat gesteuert; optional ist eine geschwindigkeitsgeregelte Ausführung möglich. Die Leistungsverorgung des Aufbaus und der Fahrtrieb kommen ohne zusätzlichen Aufbaumotor aus. Dadurch entfallen zusätzliche technische Komponenten wie eine separate Abgasnachbehandlung. Die Steuerung regelt die Drehzahl des Fahrgestellmotors bedarfsgerecht, um Leistung, Emissionen und Kraftstoffverbrauch aufeinander abzustimmen. Abhängig von Übersetzung und Konfiguration sind Steigfähigkeiten bis 31 % sowie eine Endgeschwindigkeit bis 45 km/h möglich. Das Turbinenrad sitzt im Schmutzbehälter oberhalb des Abscheidesiebs. Der gerade Saugweg und kurze Saugschläuche sollen Strömungswiderstände reduzieren und die Saugleistung stabil halten. Die hinten untergebaute Flächenabsaugung sorgt für kurze Überhänge; der Unterfahrschutz dient zugleich als verlängerte Schmutzrutsche und schützt die Absaugung beim Abkippen. Das Bedienkonzept kombiniert zwei Bedienpulte rechts mit einem Touchscreen links. Häufig benötigte Funktionen liegen auf haptischen, beleuchteten Tasten. Für die Reinigung nach dem Entleeren sind Hochdruck-Wasser-Düsen im Schmutzbehälter sowie Heckklappen- und Siebreinigung per Knopfdruck vorgesehen. LED-Beleuchtung gehört zum Serienumfang, zusätzliche Warn- und Arbeitsleuchten sowie Kamera-Monitor-Systeme mit Standard-, Weitwinkel- oder 360-Grad-Kameras sind optional verfügbar.



Die Hochleistungs-Kehrmaschine »Walter 8 Series« von Walter & Co. kombiniert einen 8,2 m³ großen Schmutzbehälter mit kompakter Bauweise und einem Radstand ab 3,6 m. (Bild: Walter & Co.)

Kehraggregate und Hochdrucktechnik Die gezogenen Kehraggregate sind auf ein gleichmäßiges Kehr Bild, Robustheit und einfache Bedienung ausgelegt. Optional stehen Seitenverschiebungen für Kehraggregate und Mittelwalze zur Verfügung. Der Saugschacht lässt sich vom Bedienpult aus in der Höhe anpassen, um Aufnahmeleistung oder Fahrgeschwindigkeit auf die Einsatzbedingungen abzustimmen.

Beidseitiges Kehren ist durch die Anordnung der Aggregate und den mittleren Drehpunkt der Mittelwalze gleichzeitig möglich; die maximale Kehrbreite beträgt bis zu 5,5 m. Für weitere Einsatzbereiche sind ein teleskopierbarer Zusatzbesen, Wildkrautbesen, Frontbesensysteme und eine Front-Kehrwalze vorgesehen. Das Schnellwechselsystem ermöglicht den Wechsel zwischen Besen und Kehrwalze. Der zusätzliche Seitenbesen sitzt hinter der Vorderachse und kann unter anderem an Bordsteinen, Fräskanten oder zur Wildkrautbeseitigung eingesetzt werden. Bei der Wasserhochdrucktechnik kommen Pumpen der Baureihen »Uraca P3-10«, »P3-15« und »P3-19« zum Einsatz. Der Druckbereich reicht von 125 bis 300 bar. Die Pumpen sind stufenlos regelbar und können im Display überwacht werden. Eine Niederdruck-Kreiselpumpe mit 900 l/min dient zum Befüllen der Maschine, kann aber auch externe Geräte wie Fräsen oder Walzen mit Wasser versorgen. Für die Ölspurbeseitigung lassen sich Pumpen-, Düsen- und Vorsprühtechnik je nach Anforderung kombinieren; eine Abnahme nach DWA-M715 ist vorgesehen. **Waschen, Rotoren und technische Eckdaten** Die Flächenabsaugung ist für Waschaufgaben mit Nebelkanal, aerodynamischer Gischtreduktion, Parallelogrammführung, einfacher Höheneinstellung und pneumatisch ein- und ausklappbaren Seitenwaschbalken ausgelegt. Die Seitenwaschbalken werden automatisch mit pneumatischen Wasserventilen ein- beziehungsweise abgeschaltet, um die Arbeitsbreite zu erhöhen und Kanten mitzureinigen. Beim »Rotorcleaner« setzt die Maschine auf bürstenlose Elektromotoren. Jeder Motor übernimmt zugleich die Lagerung, sodass Riemen oder Getriebe entfallen. Die Drehzahl lässt sich manuell oder automatisch regeln. Die Rotoren können aus dem Fahrzeug heraus zwischen 1 und 11 cm Bodenabstand eingestellt werden. Je nach Aufgabe kann der Fahrer zwischen Flachstrahldüsen und Rotoren umschalten. Zu den technischen Daten zählen Tellerbesen mit 700 mm Durchmesser rechts und links, ein Walzenbesen mit 400 mm Durchmesser, ein Mittelbesen mit 1240 mm Breite und Saugschächte mit 800 mm Breite rechts und links. Für die Kombination aus Straßenreinigung, Hochdruckeinsatz, Baustellenreinigung und Wildkrautbeseitigung stehen damit mehrere Konfigurationen zur Verfügung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Auktion & Markt AG, Autobid.de

Sandbornstr. 2

D-65197 Wiesbaden

0611 44796-750

autobid@auktion-markt.de

www.autobid.de

[Firmenprofil ansehen](#)
