Konformitätsbewertung macht Industriewaagen schneller bereit

Artikel vom **17. November 2026**
OHNE_UNTERKATEGORIE

Tisch- und Bodenwaagen sind in vielen Industrieprozessen täglich im Einsatz. Minebea Intec zeigt, warum eine Konformitätsbewertung ab Werk den Start vereinfacht und wie die Generation »MiNexx« Wägegenauigkeit, Vernetzung und Integration verbindet.



Die neuen Wägeindikatoren »MiNexx« unterstützen bei Prozesssicherheit, IT-Kompatibilität und vereinfachen die Bedienung. (Bild: Minebea Intec)

Tisch- und Bodenwaagen gehören in Industrieunternehmen zur täglichen Prozessroutine. Sie werden im Wareneingang, in der Kommissionierung, bei der Kontrolle von Rohstoffen und Fertigprodukten sowie in Produktion und Qualitätssicherung eingesetzt. Je nach Anwendung müssen sie nicht nur präzise und robust arbeiten, sondern auch die Anforderungen des gesetzlichen Messwesens erfüllen. Genau hier kann aus einer scheinbar einfachen Beschaffung zusätzlicher Aufwand entstehen: Die neue Waage ist geliefert und technisch einsatzbereit, darf im eichpflichtigen Prozess aber noch nicht automatisch verwendet werden. Was auf dem Papier wie eine Formalität wirkt, kann Abstimmungen, Dokumentation und im ungünstigen Fall Verzögerungen beim Produktionsstart nach sich ziehen. Entscheidend ist daher nicht allein, wann die Waage geliefert wird, sondern wann sie rechtskonform im

Prozess eingesetzt werden kann. **Eichfähig ist nicht gleich einsatzbereit** Was häufig als Eichung ab Werk, Ersteichung oder Herstellereichung bezeichnet wird, erfolgt beim erstmaligen Inverkehrbringen über eine Konformitätsbewertung. Damit wird bestätigt, dass ein Messgerät die relevanten gesetzlichen und messtechnischen Anforderungen erfüllt. Wird diese Bewertung bereits vor der Auslieferung durch den Hersteller durchgeführt, müssen zentrale Schritte nicht erst nach Ankunft der Waage organisiert werden. Für Betreiber reduziert das den Aufwand bei der Inbetriebnahme. Weitere Prüfungen oder formale Schritte nach der Lieferung können Termine, interne Ressourcen und zusätzliche Koordination erfordern. Werden wichtige Voraussetzungen bereits beim Hersteller berücksichtigt, verschiebt sich dieser Aufwand weg vom Anwender. Das sorgt für schnellere Einsatzbereitschaft, weniger Schnittstellen, klarere Verantwortlichkeiten und mehr Planungssicherheit. Zudem kann eine werksseitige Eichung wirtschaftlicher sein als eine behördlich begleitete Eichung vor Ort. Die späteren Pflichten im laufenden Betrieb ersetzt die Konformitätsbewertung beim Inverkehrbringen jedoch nicht. **Wägetechnik muss den Prozess mitdenken** Bei der Auswahl einer Industriewaage stehen häufig Genauigkeit, Traglast, Robustheit, Konnektivität und Anschaffungskosten im Mittelpunkt. Der organisatorische Aufwand rund um die Inbetriebnahme wird dagegen leicht unterschätzt. Eine passende Lösung besteht aber aus mehr als Wägeplattform, Wägezellen und Indikator. Sie muss zu den Bedingungen passen, unter denen sie später eingesetzt wird, und sich möglichst einfach in bestehende Abläufe integrieren lassen. Minebea Intec verfolgt diesen Ansatz bei der neuen Generation »MiNexx« von Tisch- und Bodenwaagen. Im Fokus stehen Wägegenauigkeit und Robustheit ebenso wie Bedienfreundlichkeit, Vernetzung, Cybersicherheit und eine einfache Einbindung in industrielle Prozesse. Die eigentliche Aufgabe bleibt zwar unverändert: Die Waage muss zuverlässig messen. Die Anforderungen im Umfeld sind jedoch gestiegen. Wägedaten fließen zunehmend in Produktions- und Qualitätssicherungsprozesse ein, Systeme kommunizieren mit übergeordneten Steuerungen und die Bedienung soll trotz wachsender Funktionalität verständlich bleiben. **Aufwand vor der Inbetriebnahme reduzieren** Ob eine Industriewaage die richtige Wahl ist, entscheidet sich deshalb nicht nur anhand technischer Daten. Ebenso wichtig ist, wie viel Aufwand entsteht, bevor sie ihren eigentlichen Job übernehmen kann. Wenn Wägetechnik, Elektronik, Software und regulatorische Anforderungen gemeinsam betrachtet werden, lässt sich Komplexität an entscheidenden Stellen reduzieren. Eine bereits konformitätsbewertete Auslieferung ist damit mehr als ein zusätzlicher Service. Sie zeigt einen Ansatz, der die Anforderungen des Anwenders über das Messergebnis hinaus berücksichtigt. Eine gute Industriewaage misst nicht nur präzise, sondern fügt sich reibungslos in den vorgesehenen Prozess ein und kann ab dem ersten Einsatztag zuverlässig arbeiten.

Hersteller aus dieser Kategorie

RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
Friedensinsel
D-73432 Aalen
07361 504-0
rudketten@rud.com
www.rud.com
Firmenprofil ansehen

Auktion & Markt AG, Autobid.de
Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750

autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag