Kombinierte Saug- und Spülfahrzeuge

Artikel vom **6. März 2019**
Saug-, Spül- und Spezialfahrzeuge





Das kombinierte Saug-Spülfahrzeug DYNA-Combi ist mit seinem kompakten Aufbau, seiner großen Leistungsfähigkeit und dem geringen Lärmpegel eines der Aushängeschilder des Dietmar-Kaiser-Produktportfolios. Das Fahrzeug verfügt über eine 2-Joystick-Steuerung, welche der einfachen und sicheren Gerätesteuerung dient. Unabhängig vom Füllstand verhindert das Power Pack System eine Überladung der einzelnen Fahrzeugachsen. Der Saugrüssel, welcher teleskopierbar ist, arbeitet mit einem durchgehenden Schlauch, sprich ohne Verlängerungsschläuche. Mit seiner niedrigen Gesamthöhe von 3,5 m erweitern sich die Einsatzmöglichkeiten dieses Reinigungsfahrzeugs enorm. Eine weitere Raffinesse des DYNA-Combi ist die ölfreie Abluft der Saugeinheit. Die gut zugänglichen Komponenten erleichtern Wartungs- und Servicearbeiten. Mit einer Wasserrückgewinnungsanlage erhöht sich die Leistung des Fahrzeugs. Die Hochdruckpumpen mit maximalem Wasserdruck von 200 bar für den Spülbetrieb liefern bis zu 500 l/min. Im Saugbetrieb erreichen die Vakuumpumpen mit einer 90 % Vakuumleistungen von 950 m³/h bis 4000 m³/h. Für Einsätze in Gefahrenbereichen wird eine ADR-Option angeboten. Die Vielfalt an Optionen erlaubt eine spezifische Adaption an die individuellen Kundenwünsche. Der DYNA-Schachtrecycler arbeitet mit Flockungsmittel, wodurch das aufbereitete Wasser sauber und klar durch einen separaten Rückgabeschlauch zurück in den Schacht geführt wird. So wird der Wasserverbrauch beachtlich reduziert. Einmalig am DYNA-Schachtrecycler ist, dass er auch ein vollwertiges Combi-Fahrzeug ist. Durch einen Schalter kann zwischen den Funktionen Schachtrecycling und Combi-Arbeiten gewechselt werden. Bei der DIAMO-Linie wird alles auf das Wichtigste reduziert. Ausgefallen ist die Platzierung der Vakuumpumpe am Frischwassertank. Dass es bei der Dietmar Kaiser AG auch eine Spur kleiner geht, beweist der DEFCO-Combi. Der Aufbau des Fahrzeuges ist für ein kombiniertes Saugen und Spülen mit hoher Leistung ausgelegt. Die eingebaute Pumpe schafft 120 l/min bei 150 bar beziehungsweise 324 m³/h und kann von Fahrgestellen mit 3,5 t Gesamtgewicht aufgenommen werden. Die Nutzlast beträgt 0,8 t. Zu den Kleinfahrzeugen zählen des Weiteren der DEFCO-Spüler mit einer Leistung bis 140 l/min und der TV-Spüler als kombinierter Kanalspül- und TV-Aufbau. Zu den Neuheiten gehört der DEFCO 4x4. Mit einer Bauhöhe von 1,85 m und Allrad bezwingt er schwer passierbare Wege. Durch den kippbaren Tank wird das Entleeren und säubern wesentlich vereinfacht. Die DEFCO-Linie zeichnet sich durch das kombinierte Saugen und Spülen sowie die niedrige Bauhöhe aus. Die kleinen Alleskönner werden speziell in Wohnsiedlungen und in Tiefgaragen eingesetzt. Durch die Aluminiumleichtbauweise wird bei allen Modellen eine hohe Nutzlast erreicht. Die Dietmar Kaiser AG entwickelt und vertreibt auch Hochdruckpumpen, wie zum Beispiel das Modell HPT 35 (Arbeitsdruck bis 300 bar – 150 l), die HPT 70 (Arbeitsdruck bis 200 bar – 500 l), als auch Vakuumpumpen mit einer Leistung von bis zu 950 m³/h und 7000 m³/h. Die Komponenten Power-Pack und VAC-Pack, welche unteranderem aus einer Hochdruckpumpe und einer Vakuumpumpe bestehen, können beide mit dem

patentierten LWT-System ausgerüstet werden. Ein weiteres Spezialprodukt ist die Wasserschneideanlage. Dabei arbeitet ein Kanalroboter mit bis zu 2500 bar für eine schnelle und saubere Entfernung von Rückständen wie Kalk, Wurzeln etc. aus Rohren und nicht begehbaren Kanälen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Auktion & Markt AG, Autobid.de
Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag