Kanalreinigung

Artikel vom **6. März 2019**
Saug-, Spül- und Spezialfahrzeuge





Innerhalb der Branche Kanalreinigung und industrielle Entsorgung ist Kaiser zum Synonym für innovative technische Lösungen geworden. Wesentliche Kernelemente der Kaiser-Fahrzeuge wie Hochdruckpumpe, Vakuumpumpe und Recyclingsystem stellen eigene Technologien dar und bilden eine optimal aufeinander abgestimmte Systemlösung. Durch ausgezeichneten Wirkungsgrad, mehr Nutzlast und geringen Wartungsaufwand kann eine hohe Wirtschaftlichkeit der Fahrzeuge gewährleistet werden. Der Kaiser AquaStar zeichnet sich durch seine Vielseitigkeit, leichte Bedienbarkeit und hohe Leistungsfähigkeit aus. Die KDU-Hochdruckpumpe liefert bis zu 500 l/min Wasserfördermenge und einen Wasserdruck bis 200 bar. Bei der Kaiser Vakuumpumpe KWP beträgt der maximale Luftdurchsatz 4000 m³/h. Durch die Auswahl verschiedener Saugausleger kann das Fahrzeug auf die jeweiligen Einsatzanforderungen abgestimmt werden. Das Wasserrückgewinnungssystem Rotomax, welches im vorderen Schlammtankbereich eingebaut ist, trennt als einstufiges Filtersystem Feststoffe vom Kanalwasser. Das gefilterte Wasser wird für weitere Spülvorgänge verwendet, wodurch Fahrtwege zum Nachtanken von Spülwasser entfallen, der Treibstoff- und Wasserverbrauch wird substanziell reduziert. Verschiedene Optionen wie beispielsweise die hydraulisch klappbare Zwischenwand im Schlammtank oder ADR-Gefahrengutausstattung eröffnen ein vielseitiges Einsatzgebiet. Die Kaisertronic Steuerung mit bedarfsorientierter Leistungsregelung vereinfacht das Handling und reduziert den Treibstoffverbrauch zusätzlich. Über ein Touchscreen am Bedienpult und ein Display auf der Funkfernsteuerung werden alle relevanten Betriebszustände visualisiert. Zusätzliche automatisierte Systemprozesse ermöglichen eine kurze Einschulungszeit und sorgen für eine schnelle Fahrzeugbereitstellung. Das von Kaiser Moro als Hochleistungssauger konzipierte Fahrzeug Cerberus ist um die Funktionen Nasssaugen und Saugbaggern erweiterbar. Mit einem Luftdurchsatz von maximal 16.500 m³/h bei einem Vakuum von 93 % in der Twin-Boost-Version kommt der Cerberus einem Saugbagger gleich und überzeugt als lärmreduziertes Fahrzeug auch im urbanen Raum. Mit zwei separaten Saugleitungen, für trockene und nasse Medien, bietet der Cerberus größtmögliche Flexibilität bei Saug-, Grab- und Sanierungsarbeiten aller Art. Er ist besonders einfach zu bedienen und zu warten: Druckluftimpulse reinigen die Filtertaschen, die automatische Filterkammerreinigung ermöglicht ein Arbeiten ohne Unterbrechung. Mit einem Hochentleerungssystem lassen sich die Medien problemlos in Container oder Big Bags abladen. Erweiterbar ist der Cerberus zudem um einen vollhydraulischen, vierteiligen Gelenkausleger und eine Verblaseinrichtung mit bis zu 1,2 bar Überdruck.

Hersteller aus dieser Kategorie

Auktion & Markt AG, Autobid.de

Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag