# Salzlöseanlagen

Artikel vom **25. Juni 2018**

Aebi Schmidt Deutschland GmbH 79837 St. Blasien

Eine hohe Betriebssicherheit, anwenderfreundlich und sicher – das sind die herausragenden Faktoren der Salzlöseanlagen aus dem Hause Aebi Schmidt: P 2000 und S 3000 sind dafür ausgelegt, wirtschaftlich Sole herzustellen. Die für alle Salzsorten geeignete P 2000 besteht aus drei Einheiten. Es gibt den Pumpenteil, den

Trockensalzbereich und den Laugentank. Einmal gefüllt mit maximal 500 kg Salz und 2000 Litern Wasser wird der Löseprozess gestartet. Nach bereits etwa 20 min ist eine gebrauchsfertige Mischung verfügbar. Das Pumpenaggregat kann sowohl eingesetzt werden, um den Löseprozess in Gang zu halten, als auch um die Tanks der Streuautomaten zu füllen. Der aus Polyester bestehende Laugenbehälter hat ein Volumen von 2300 l, ist 2,40 m lang und 1,20 m breit. Die P 2000 braucht kaum Wartung und überzeugt durch einfache Bedienung. Eine zweite Variante offeriert Aebi Schmidt mit der S 3000. Sie wurde als »Plug and Play«-Lösung entwickelt und ist so konzipiert, dass eine Erweiterung um zusätzliche Modulbausteine wie zum Beispiel eine vollautomatisch regulierte Einheit oder einen 5000-l-Vorratstank möglich ist. Die kompakte S 3000 produziert kontinuierlich etwa 2000 l ungesättigte Lösung (20 bis 22%) pro Stunde. Bei grobem Salz sind optional auch bis zu 3000 l/h möglich. Die Salzlöseanlage hat eine Schaltfunktion und einen Anschlusspunkt für externe Pumpen. Der angesammelte Schmutz lässt sich über zwei untenliegende Ventile abführen. Das isolierte Lösekompartiment kann mit einem Radlader befüllt werden. Steuerschrank, Pumpen, Schläuche und Wasserzufuhr sind gegen Einfrieren geschützt, damit die Einsatzbereitschaft der S 3000 jederzeit sichergestellt ist.

**Aebi Schmidt Deutschland GmbH**
**Infos zum Unternehmen**

**Aebi Schmidt Deutschland GmbH**
Albtalstr. 36
D-79837 St. Blasien

07672 412-0

marketing@aebi-schmidt.com

www.aebi-schmidt.com

© 2025 Kuhn Fachverlag