Frontkehrmaschinen

Artikel vom **21. April 2020**
Anbau- und Anhängerkehrmaschinen

Die Sobernheimer Maschinenbau GmbH ist spezialisiert auf Anbaukehrmaschinen und bietet dafür ein breites Programm (1250 bis 3000 mm Arbeitsbreite) für den Front- und Heckbereich.

Zwei Baureihen von Frontkehrmaschinen bietet Sobernheimer an: die Frontkehrmaschinen FKM und die Universalkehrmaschine UKM. Die FKM-Baureihe gilt als Allrounder auf Baustellen und Betriebshöfen sowie im GaLaBau und Kommunalbereich. Die Geräte können sowohl an Kompakt-, Rad- und Teleskopladern als auch an Traktoren, Kommunalfahrzeugen und Gabelstapern betrieben werden. Die Arbeitsbreiten von 1,3 bis 2,5 m decken alle Arten von Trägergeräten ab. Mit ihrer pendelnden Aufhängung passen sich die Geräte optimal dem jeweiligen Gelände an und gewährleisten ein sauberes Kehrergebnis. Die robusten Maschinen sind mit Kehrwalzendurchmessern von 560 mm und Besenkörpern mit spiralförmigem Borstenbesatz aus Polypropylen oder Polypropylen-Stahlwelldraht-Gemisch lieferbar. Damit sind die Maschinen enorm vielseitig einzusetzen und bestehen jede Herausforderung. Die Frontkehrmaschinen der FKM-Baureihe verfügen über

innenliegende Hydraulikmotore und wartungsfreie Lagerungen der Kehrwalze. Die Besenwalzen können innerhalb kurzer Zeit gewechselt werden. Das Nachstellen erfolgt über ein einfach zu bedienendes Rastensystem. Beim Anbau an Radlader werden die Maschinen über den dritten Steuerkreis des Schnellwechslers angetrieben. Die Modellreihe umfasst sowohl rein freikehrende Geräte als auch Maschinen mit Schmutzsammelbehälter zum Aufnehmen und Freikehren. Die großvolumigen Schmutzsammelbehälter werden zum Entleeren hydraulisch geöffnet und geschlossen. Um Staubentwicklungen beim Kehren zu vermeiden, können die Geräte mit Sprüheinrichtungen, bestehend aus Wassertank, Filter, trockenlaufgeschützter Elektropumpe und Sprührohr mit Breitstrahldüsen ausgerüstet werden. . Die Maschinentypen UKM mit Breiten von 16,5 m bis 3 m decken alle Arten von Trägergeräten ab. Die verwindungssteife Rahmenkonstruktion, der schwere Pendelkopf sowie robuste Parallelogrammaufhängung sind auf den rauen Einsatz ausgelegt. Der Antrieb erfolgt hier entweder hydraulisch mit innenliegenden Motoren oder mechanisch über Zapfwelle und Zwischengetriebe. Die robusten Geräte sind mit Kehrwalzendurchmessern von 600 mm, 700 mm oder 920 mm und verschiedenen Besenbestückungen für den normalen Kehrbetrieb oder auch Winterdienst lieferbar. Die Geräte bis 3 m Breite können mit einem großvolumigem Schmutzsammelbebehälter mit hydraulischer Entleerung sowie hydraulisch angetriebenen Seitenbesen ausgerüstet werden. Damit ist ein freikehrendes oder schmutzaufnehmendes Arbeiten möglich. Zur Beseitigung von groben, sehr fest haftenden Verschmutzungen kann eine hydraulisch betätigte Aufkratzvorrichtung mit speziellen Federelementen und Stahlscharen montiert werden. Um Staubentwicklungen beim Kehren zu vermeiden, können die Geräte mit Sprüheinrichtungen mit oder ohne Wassertank ausgerüstet werden.. In wenigen Minuten an das Trägerfahrzeug montiert, können zum Beispiel die von Feuerwehren bei Ölunfällen ausgebrachten Bindemittel aufgenommen werden. Besonders, wenn große Schmutzmengen beseitigt und aufgenommen werden müssen, zeigt die Maschine mit ihrem großvolumigen Schmutzsammelbehälter mit einem Inhalt von 550 l ihre Stärken.

Hersteller aus dieser Kategorie

Auktion & Markt AG, Autobid.de
Sandbornstr. 2
D-65197 Wiesbaden
0611 44796-750
autobid@auktion-markt.de
www.autobid.de
Firmenprofil ansehen

Avant Tecno Deutschland GmbH
Einsteinstr. 22
D-64859 Eppertshausen
06071 980655
info@avanttecno.de
www.avanttecno.de
Firmenprofil ansehen

Aebi Schmidt Deutschland GmbH
Albtalstr. 36
D-79837 St. Blasien
07672 412-0
marketing@aebi-schmidt.com
www.aebi-schmidt.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag