Hochdruckreiniger/ Spezialsauger

Artikel vom **24. April 2020**
Zubehör für Kehrmaschinen



Die robuste Bauweise machen den MC 5M von Nilfisk zu einem zuverlässigen Reinigungsgerät überall dort wo regelmäßig mit Hochdruck gearbeitet wird.

Die Nilfisk MC 5M Kaltwasser Hochdruckreiniger sind die vielseitigen Partner für anspruchsvolle Kunden in Landwirtschaft, Industrie, auf dem Bau und Automobilbranche. In dieser Kombination bietet der MC 5M ein Höchstmaß an Mobilität und Anwenderfreundlichkeit im Zusammenspiel mit einer hervorragenden Robustheit und durchdachten Funktionen. Das Modell MC 5M-200/1050 XT ist ausgelegt auf das mittlere Leistungssegment, überzeugt mit einer Wasserleistung von 1050 Litern pro Stunde sowie 200 bar Druck bei allen Reinigungsaufgaben. Das Silent-Power-System mit Motorpumpenaggregat (1450 U/min) garantiert eine sehr lange Lebensdauer der Pumpe und sorgt für angenehme ruhige Arbeitsatmosphäre. Dank eines innovativen externen Schaumsprüher-Systems und der flexiblen Erhöhung des Düsendrucks beseitigt der Kaltwasser Hochdruckreiniger selbst hartnäckige Verschmutzungen. Das robuste und zugleich langlebige Gerät verfügt über eine integrierte Trommel für den 15 m langen HD-Schlauch sowie zwei verschiedene Strahlrohe (Tornado Plus und TuboHammer Plus) für ein Maximum an Einsatzflexibilität. Ein einklappbarer

Transportgriff sowie Griffe zum Anheben runden die Komfortausstattung ab. Für Einsätze, bei denen es auf die schnelle Beseitigung großer Mengen Flüssigkeit ankommt, hat der Reinigungsgerätehersteller Nilfisk eine wirksame Lösung in petto: Der Feuerwehr-Sauger ATTIX 751 wurde in enger Zusammenarbeit mit Fachanwendern speziell für die extremen Anforderungen im Einsatz entwickelt. Zur Ausstattung des 31 kg leichten und sehr wendigen Kraftpakets zählen ein 57 l fassender Edelstahlbehälter sowie eine integrierte Schmutzwasserpumpe zur automatischen Entleerung. Mit einer Saugleistung von 1500 Watt und einer Luftmenge von 3600 l/min nimmt der ATTIX 751 rund 200 l Wasser pro Minute auf und entleert automatisch bis zu 300 l. Dabei überwindet der Feuerwehrsauger bis zu 9 m Höhenunterschied zwischen Maschine und Abflussort sowie Entfernungen über 50 m. Für das Entleeren steht eine Storz-C Kupplung und ein GEKA-Adapter zur Verfügung. Der eingesetzte, doppellagige Filterkorb aus Edelstahl schützt die Schmutzwasserpumpe und die Saugturbine vor Verschmutzung. Auch hinsichtlich seiner Abmessungen und der mitgelieferten Ausstattung wurde der ATTIX 751 den Gegebenheiten der Feuerwehrfahrzeuge angepasst. So ist er nicht nur sehr kompakt gebaut. Die D-Box zur Aufbewahrung des kompletten Sauger-Zubehörs passt exakt in die Vorrichtung im Wagen. Mit einem Griff lässt sich das benötigte Zubehör entnehmen und zum Einsatzort mitführen. Ein weiteres Profiplus findet der Anwender in dem eingebauten Fehlerstromschutzschalter (PRCD), der die Verwendung des Saugers mit einem Stromerzeuger gewährleistet. Hinzu kommt die Ausstattung mit druckwasserdichten Stecksystemen nach IP68.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag